

Fiche Technique Poudre Epoxy F6

Description du produit

PoudrOX F6 est une poudre thermodurcissable à base de résines époxydes et Durcisseurs spéciaux permettant d'obtenir des revêtements décoratifs présentant un bon Étalement, une excellente résistance au jaunissement et un aspect Mat.

Cette gamme de poudre époxyde peut être également formulée pour présenter un pouvoir absorbant aux rayons solaires

Propriétés des poudres

Caractéristiques physico-chimiques

Chimie	Epoxyde
Domaine de fusion	80 à 104 °C
Densité réelle (Pycnomètre)	1,20 à 1,60
Répartition granulométrique	ajustée avec précision pour des performances de fluidité et de transfert électrostatique optimales
Réactivité, formation de gel à 180°C	220 à 240 secondes
Stabilité au stockage	18 mois sous 30°C 12 mois sous 35°C

Brillances

Les poudres PoudrOX F6 sont disponibles en brillance de catégories 1 Mat.

Teintes

Sauf indication contraire de la part du fournisseur, les poudres PoudrOX F6 sont disponibles dans toutes les teintes figurant au standard RAL « HR », y compris les nuances métallisées et aspect texturé.

Conditions d'application

Les poudres PoudrOX F6 sont appliquées par projection électrostatique au moyen de pistolets manuels ou automatiques conseillés par les fournisseurs spécialisés et susceptibles de produire un champ électrostatique du type « Corona » de 60 à 80 kilovolts et permettant d'atteindre l'épaisseur de revêtement souhaitée, généralement de 60 à 100 microns.
Sur demande, des poudres s'appliquant par pistolets triboélectriques peuvent être fournies.

Les caractéristiques physiques des poudres PoudrOX F6, en particulier leur granulométrie et leur fluidité permettent une efficacité de transfert optimale avec un rendement d'utilisation supérieur à 97 %.

Schémas de polymérisation

La fusion et la polymérisation seront effectuées dans un four à convection et par transfert de chaleur indirect. Tout autre système de cuisson, par exemple dans des fours infrarouge, doit être discuté et approuvé en accord avec le fournisseur de poudre.

Schéma de cuisson standard : 10 minutes à 200°C (Température du métal)

Propriétés du revêtement

Les propriétés mécaniques et optiques des revêtements PoudrOX F6 sont déterminées sur acier laminé à froid dégraissé.

Afin de garantir une adhérence optimale du revêtement, ainsi qu'une bonne tenue à la corrosion, il est indispensable d'appliquer une préparation de surface adéquate.

Substrat		Acier laminé à froid dégraissé
Schéma de cuisson (°C/Minutes)		10mnutes à 200°C
Epaisseur	EN ISO 2360	60 microns
Etalement		Excellent
Brillance ISO 2813-60°	ISO 2813	Catégorie 1 (Mat)
Adhérence	EN ISO 2409	Gt = 0
Impact inverse	EN ISO 6272	Supérieur à 4.0 Nm (40 Kg.cm)
Emboutissage Erichsen	EN ISO 1520	Supérieur à 3 mm
Pliage sur mandrin cylindrique	EN ISO 1519	Sur diamètre 5 mm, Film intact
Dureté Buchholz	EN ISO 2815	Supérieur à 90

Résistance à la corrosion

Les revêtements PoudrOX F6 ont été soumis à l'essai d'exposition au brouillard salin (ASTM B 117-73) :

Substrat		Corrosion sous- jacente
Acier phosphaté au Fer	1000H	8 mm
Acier phosphaté au Zinc	1000H	4 mm
Acier galvanisé et chromaté	500H	8 mm
Aluminium Chromaté (DIN 50939)	1000H	film intact