

Fiche Technique Epoxy **PoudrOX F56//THERM**

Description du produit

La poudre **PoudrOXF56//THERM** est une poudre thermodurcissable à base de résines et coréticulants à fonctionnalité élevée qui produisent un film de haute résistance thermique.

La poudre **PoudrOXF56//THERM** existe en une seule teinte noire et résiste à une exposition continue à plus de 330 °C.

Propriétés des poudres

Caractéristiques physico-chimiques

Chimie	Epoxyde
Domaine de fusion	82 à 104 °C
Densité réelle (Pycnomètre)	1,40 à 1,43
Répartition granulométrique	ajustée avec précision pour des performances de fluidité et de transfert électrostatique optimales
Réactivité, formation de gel à 180°C	40 - 50 secondes
Stabilité au stockage	6 mois sous 15°C

Brillances

Les poudres **PoudrOXF56//THERM** sont disponibles en brillance 50 à 60%

Teintes

Sauf indication contraire de la part du fournisseur, les poudres **PoudrOXF56//THERM** sont disponibles dans les teintes Noir.

Conditions d'application

Les poudres **PoudrOXF56//THERM** sont appliquées par projection électrostatique au moyen d'appareils classiques susceptibles de produire une tension négative de 60 à 80 kilovolts.

Polymérisation

La poudre **PoudrOXF56//THERM** résiste à des températures voisines de 330 °C ; on appliquera les poudres **PoudrOXF56//THERM** sur des substrats métalliques légèrement grenillés, à savoir :

1. pour l'acier : grenaille angulaire ou ronde
2. pour les autres métaux : corindon.

La poudre **PoudrOXF56//THERM** peut être polymérisée dans des fours à convection ou infra-rouge à ondes moyennes.

Schéma de cuisson: 10 MINUTES A 230 °C (température du métal)

AVERTISSEMENT ! : Etant donné la haute température de service, on n'appliquera aucun traitement de conversion chimique aux métaux.

Propriétés du revêtement

Les propriétés générales du revêtement sont déterminées sur acier laminé à froid.

Substrat dégraissé (1mm)		Acier laminé à froid
Schéma de cuisson (°C/Minutes)		10 minutes à 230°C
Epaisseur	EN ISO 2360	70 à 80 microns
Brillance ISO 2313-60°	ISO 2313	50-60%
Brillance après 24H à 330°C		Mat
Adhérence	EN ISO 2409	Gt = 0
Impact direct	EN ISO 6272	Supérieur à 2.0 Nm (20 Kg.cm)
Emboutissage Erichsen	EN ISO 1520	4 à 5 mm
Pliage sur mandrin conique	EN ISO 1519	fissure sur 100 mm
Dureté Buchholz	EN ISO 2815	Supérieur à 100

Propriétés particulières - contact

avec denrées alimentaires : On appliquera la poudre **PoudrOXF56//THERM** de préférence sur métaux légèrement grenillés :
adhérence après cuisson à 230 °C durant 10 minutes : Gt=0
adhérence après exposition à 330 °C : Gt=0

La poudre **PoudrOXF56//THERM** présente d'intéressantes propriétés anti- adhérentes vis-à-vis de graisses et d'huiles végétales ou animales. Ces produits peuvent en effet être lavés à l'eau contenant un détergent ménager courant.

La poudre **PoudrOXF56//THERM** présente une dureté crayon de 3H ainsi qu'une excellente résistance à la griffe.

Après une exposition continue à 330 °C, les objets revêtus de La poudre **PoudrOXF56//THERM** peuvent être plongés dans l'eau froide.

La poudre **PoudrOXF56//THERM** est formulée à l'aide de matières premières répondant aux exigences des prescriptions FDA § 175.300 pour ce qui est du contact avec les denrées alimentaires.

Domaine d'utilisation :

Revêtement extérieur d'ustensiles de cuisine.

Revêtement extérieur de barbecues et d'accessoires.

Revêtement protecteur d'appareils électriques opérant à température élevée.

Revêtement d'appareils de chauffage.

AVERTISSEMENT!

La poudre **PoudrOXF56//THERM** contient des composants ne résistant pas au rayonnement U.V.. Le revêtement farine à l'extérieur.

La poudre **PoudrOXF56//THERM** ne peut être mis en contact avec une flamme d'un bec de gaz par exemple.